

С*HAMPION*[®]

Power & force

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНОК РАСКЛЕПОЧНЫЙ С1510



СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	2
2. НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА	3
3. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
4. УСТАНОВКА СТАНКА	5
5. РАБОТА	6
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	7
7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА	7

1. ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый пользователь!

Благодарим за покупку продукции CHAMPION. В данном руководстве приведены правила эксплуатации инструмента CHAMPION. Перед началом работ внимательно прочтите руководство. Эксплуатируйте инструмент в соответствии с правилами и с учетом требований безопасности, а так же руководствуясь здравым смыслом. Сохраните инструкцию, при необходимости Вы всегда можете обратиться к ней.

Линейка техники CHAMPION постоянно расширяется новыми моделями. Продукция CHAMPION отличается эргономичной конструкцией, обеспечивающей удобство её использования, продуманным дизайном, высокой мощностью и производительностью.

В связи с изменениями в технических характеристиках содержание руководства может не полностью соответствовать приобретенному инструменту. Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию отдельных узлов и деталей, не ухудшающие качество изделия. Имейте это в виду, изучая руководство по эксплуатации.

2. НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА

Станок расклепочный предназначен для разъединения (расклепки) звеньев пильных цепей с шагом 1/4", .325", 3/8", .404", 1/2".



ОСТОРОЖНО!

Не используйте станок в других целях. Использование станка не по назначению может привести к выходу его из строя, либо стать причиной получения травмы.

Конструкция станка приведена на Рис.1.

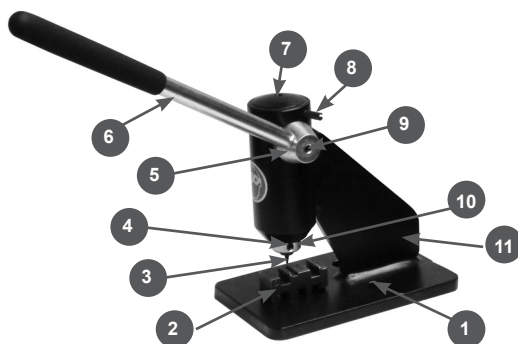


Рис.1 Основные узлы станка расклепочного

1. Отверстия крепежные 2. Наковальня 3. Пробойник 4. Болт крепления пробойника
5. Эксцентрик пуансона 6. Рукоятка 7. Крышка пуансона 8. Ограничитель
9. Болт крепления рукоятки 10. Пуансон 11. Корпус станка

Принцип действия станка заключается в следующем. Усилие оператора передается через рукоятку на эксцентрик, который перемещает пуансон вниз. Игла пробойника, расположенного в нижней части пуансона выдавливает заклепку из звена цепи.

Комплект поставки приведен на Рис. 2.

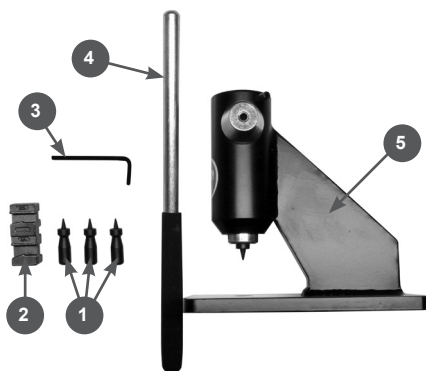


Рис.2 Комплект поставки станка расклепочного

1. Комплект пробойников 2. Наковальня 3. Ключ шестигранный 4. Рукоятка 5. Корпус

3. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимательно прочтите данное руководство. Знайте, что делать в экстренных ситуациях. Обратите особое внимание на информацию, которой предшествуют следующие заголовки:



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смертельному исходу или получению серьезных травм.



ОСТОРОЖНО!

Указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к получению травм средней тяжести.



ВНИМАНИЕ!

Обозначает вероятность повреждения оборудования при несоблюдении инструкций по эксплуатации изделия.



ПРИМЕЧАНИЕ!

Указывает на информацию, которая будет полезна при эксплуатации изделия.

Каждый работающий на станке впервые, должен быть проинструктирован продавцом или специалистом, как следует правильно обращаться с устройством. Несовершеннолетние лица к работе на станке не допускаются за исключением лиц старше 16 лет, проходящих обучение под надзором.

При работе на станке не допускайте присутствие в рабочей зоне детей, посторонних лиц и животных. Станок разрешается передавать или давать во временное пользование (напрокат) только тем лицам, которые хорошо знакомы с данной моделью и обучены обращению с ней, при этом должна обязательно прилагаться инструкция по эксплуатации. Работать на станке должны отдохнувшие, здоровые люди, в хорошем физическом состоянии. Работа на станке после употребления алкоголя, лекарств, снижающих способность реагирования, или наркотиков не допускается. Станок должен использоваться только для расклепки пыльных цепей. Использование устройства для других целей не разрешается, так как это может привести к несчастным случаям или повреждению устройства.



ОСТОРОЖНО!

Не вносите какие-либо изменения в конструкцию станка, так как это может явиться причиной несчастного случая или повреждения устройства.

Во время работы всегда пользуйтесь защитными очками. Не используйте никаких иных приспособлений с данным станком, кроме тех, которые рекомендованы производителем, потому что это может вызвать серьезные травмы, либо повредить механизм. Перед работой осмотрите рабочую зону и удалите все посторонние предметы. Проверьте станок на отсутствие незакрепленных частей (гаек, болтов, винтов и т.п.). Отремонтируйте или замените неисправные части до работы.

4. УСТАНОВКА СТАНКА

Поместите корпус станка так, чтобы он отступал от края на 10-15 см, и прикрутите его к столу, используя отверстия в основании корпуса (п.1 Рис. 1). Крепежные элементы в комплект поставки не входят.



ПРИМЕЧАНИЕ!

Отступ от края стола необходим для размещения расклепываемой цепи таким образом, чтобы она не оказывала изгибающее усилие на расклепываемое звено.



ОСТОРОЖНО!

Обеспечьте надежность крепления станка для того, чтобы избежать травм при работе.

Установите рукоятку в гнездо пуансона, при помощи шестигранного ключа зафиксируйте ее установочным винтом. Снимите крышку пуансона и убедитесь в наличии смазки. При необходимости добавьте консистентную смазку CHAMPION EP-0. Закройте крышку пуансона.

5. РАБОТА

Для разъединения цепи необходимо выполнить следующую последовательность действий.



ОСТОРОЖНО!

Пильная цепь острая. Всегда работайте в защитных перчатках.

1. Подготовьте рабочее место, удалите все лишнее из рабочей зоны.
2. Проверьте исправность станка. Убедитесь в наличии и исправности крепежных элементов, пробойников и наковальни. При необходимости замените.
3. Определите шаг цепи и установите требуемые пробойник и наковальню на станок. Для установки требуемого пробойника используйте шестигранный ключ. Ослабьте фиксирующий винт, удалите пробойник, вставьте на его место новый и зафиксируйте его винтом.
4. Подготовьте пильные цепи. При необходимости очистите их от мусора или грязи.
5. Установите цепь в соответствующий паз наковальни так, чтобы заклепка, которую необходимо расклепать находилась точно напротив пробойника (Рис. 3).

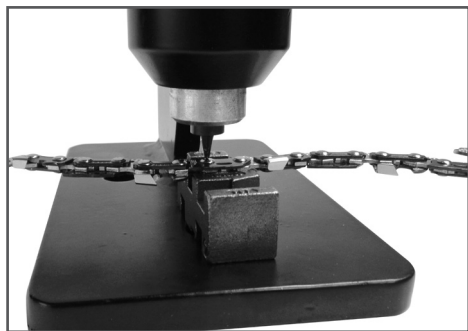


Рис.3 Положение цепи при расклепке



ПРИМЕЧАНИЕ!

Звено устанавливается вилкой вниз.

6. Вращением рукоятки (п. 6 Рис. 1) выдавите заклепку из звена цепи.
7. Сместите наковальню с цепью и выдавите вторую заклепку. При этом вилка проваливается в углубление наковальни, а планка остается сверху.
8. Снимите цепь с наковальни. Удалите фрагменты заклепки с пробойника, а вилку из наковальни (Рис. 4).

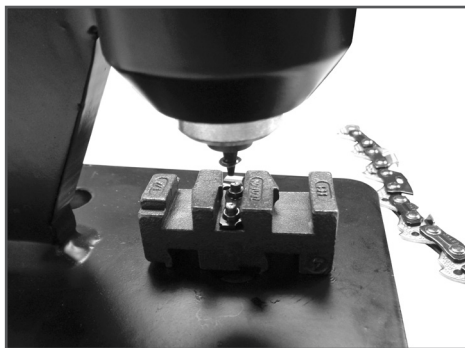


Рис.4 Вид наковальни и пробойника после расклепки звена



ПРИМЕЧАНИЕ!

При отсутствии достаточно опыта потренируйтесь на отдельных звеньях (фрагментах цепи) и определите необходимое усилие расклепки.

9. Повторите действия п. 5-8 на другом звене (звеньях) цепи.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регулярно, перед каждым использованием проверяйте:

- исправность (степень износа или повреждения) контактных частей пробойника и наковальни (при необходимости замените);



ПРИМЕЧАНИЕ!

При износе пробойника (пробойников) можно установить пробойник универсальный-«Пробойник 1/4», 0,325, 3/8», 0,404, 7/16» 1/2 к станку расклепочному CHAMPION», артикул С1502. Артикул заказа наковальни станка расклепочно-го CHAMPION С1503.

- свободу вращения рукоятки пуансона.



ПРИМЕЧАНИЕ!

При редком использовании или нарушении правил хранения возможно попадание влаги внутрь пуансона и затруднение вращения. Просушите узел и добавьте немного консистентной смазки CHAMPION EP-0.

7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить станок следует в сухом, чистом, хорошо проветриваемом месте, недоступном для детей.

При транспортировке станка необходимо предпринять меры по предотвращению деформации и механических повреждений узлов станка.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ
ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КОМПЛЕКТНОСТЬ,
КОНСТРУКЦИЮ ОТДЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ,
НЕ УХУДШАЮЩИЕ КАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЯ. ПОСЛЕ
ПРОЧТЕНИЯ РУКОВОДСТВА СОХРАНИТЕ ЕГО В
ДОСТУПНОМ И НАДЕЖНОМ МЕСТЕ*.**

Адреса сервисных центров в вашем регионе вы можете найти на сайте

WWW.CHAMPIONTOOL.RU

Импортер: ООО «Ладога»

Адрес: 194292, г. Санкт-Петербург, ул. Домостроительная,
д.14, литер А, пом.428

Производитель: PMD International Pty Ltd

Адрес: Китай, Luodian Industrial Park, Jinhua, Zhejiang, CHINA
+86 579 8223 9812